

Nächste Generation Thermoprozesstechnik Industriefensysteme GmbH

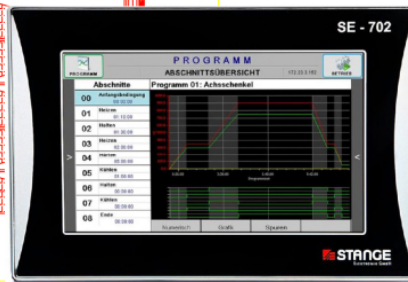
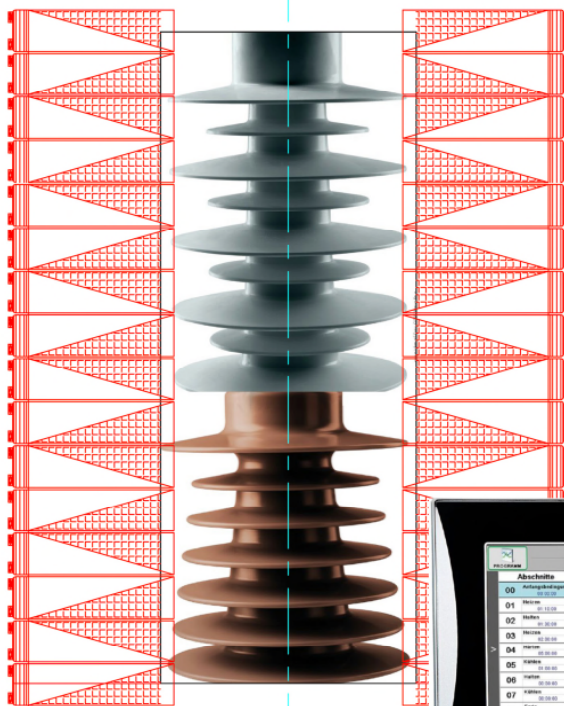
N.G.T.I.

Thermoprozesstechnik und Industriefensysteme für die Kunststoff verarbeitende Industrie

- Prozeß * Regel * Technologie, forcierte Erwärmung
- Tempern, Härten und Vorwärmen, Temperaturbereich 250 °C
- Heizung elektrisch
- 16 Heizkreise / Heizzonen gleichzeitig
- Charge / Beladung: 2 - 250 kg
- 16 Heizzonen Prozessregler, Datenlogger und Datenerfassung
- BDE – ERP - System

➤ Produktgruppe:
RegelN.G.T.I.
„SondeRRegelung16 HZ“

- KU - Gießanlagen
- KU - Vakuumguß
- KU - Silikon
- KU - Epoxy
- Schnellvorwärmung



**16 HZ
und Mehr -Prozeß -
REGEL –
TECHNOLOGIE**



März 2025
SondeRRegelung
16
0690

FreilingstraÙe 19, A - 4614 Marchtrenk, Austria
Telefon/Fax +43 (0)7243 500 66
Mobil +43 (0)664 590 60 54, +43 (0)664 912 69 23
E-Mail office@ngti.at, Internet www.ngti.at

N.G.T.I.
Nächste Generation
Thermoprozesstechnik
Industriefensysteme GmbH