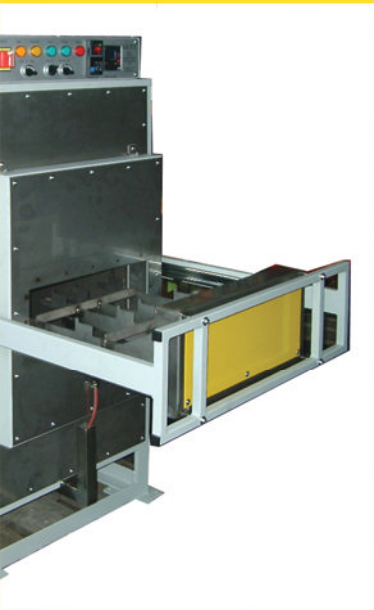


OFENSYSTEME FÜR DIE STAHL VERARBEITENDE INDUSTRIE

ACC_CONforce Technologie im Thermoprozess
 VorwärmeN.G.T.I., GlüheN.G.T.I.
 Elektrisch oder mit Gas beheizt
 Forcierte und definiert orientierte Umluftströme
 Temperaturbereich bis 750 °C und bis 1.300 °C
 Temperaturgenauigkeit bis 2 K
 NIRO - Stainless Steel Ofenausführung



LADENOFEN
 Vorwärmmofen für Stahlteile
 Temperaturbereich 150 °C
 Temperaturgenauigkeit 2 K



LADENOFEN (Duo)
 Vorwärmmofen für Zylinderbuchsen
 Temperaturbereich 500 °C
 Temperaturgenauigkeit 2 K



KAMMEROFEN
 Vorwärmmofen für Spritzgusswerkzeuge (1.000 kg)
 Temperaturbereich 250 °C
 Temperaturgenauigkeit 2 K

OFENSYSTEME FÜR DIE ALUMINIUM VERARBEITENDE INDUSTRIE

ACC_CONforce Technologie im Thermoprozess
 VorwärmeN.G.T.I., GlüheN.G.T.I., LösungsglüheN.G.T.I., WarmauslagerN.G.T.I.
 Elektrisch oder mit Gas beheizt
 Forcierte und definiert orientierte Umluftströme
 Temperaturbereich bis 750 °C
 Temperaturgenauigkeit bis 2 K



MEHRFACH KAMMEROFEN Top loading
 Tempern und Härten von Aluminiumteilen
 Temperaturbereich 300 °C
 Temperaturgenauigkeit 2 K



KAMMEROFEN
 Lösungsglühen und Warmauslagern von Aluminiumteilen
 Temperaturbereich 650 °C
 Temperaturgenauigkeit 2 K

ABSCHRECKZELLE (Raumluft)
 für Strukturteile aus Aluminium

